
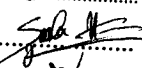
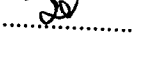


ตารางแสดงวงเงินงบประมาณและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร  
หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลยะตะะ
2. วงเงินงบประมาณ 2,190,000 บาท (เงินสองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)  
2.1 รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ราคางบประมาณคันละ 2,190,000 บาท (เงินสองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
รวมราคากลางคันละ 2,190,000 บาท (เงินสองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)
4. แหล่งที่มาราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
4.1 รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์  
ที่มาราคากลาง สำนักงานประมาณ สำนักนายกรัฐมนตรียะตะะ
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
- |                            |  |   |
|----------------------------|--|---|
| ๕.๑ นายอัลซะหรี สามะอาลี   | ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองโยธา                 | ลายมือชื่อ.....  |
| ๕.๒ นายซุลกีฟลี หะยีสะมะแอ | ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักงานปลัด                | ลายมือชื่อ.....  |
| ๕.๓ นายมาหามะ เยงยุ่นอ     | ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ | ลายมือชื่อ.....  |

**บันทึกคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ  
รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์  
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ชนิด 6 ล้อ  
องค์การบริหารส่วนตำบลยะดี อำเภอรามัน จังหวัดยะลา**

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลยะดี ที่ 127/2559 ลงวันที่ 16 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2559 ได้แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ ตามโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ชนิด 6 ล้อ คณะกรรมการได้พิจารณา กำหนดคุณลักษณะเฉพาะ โดยได้ประมาณการและกำหนดคุณลักษณะตามหลักวิชาการให้ได้ราคาที่ต้องเหมาะสม ใกล้เคียงที่สุด และเป็นไปตามระเบียบหลักเกณฑ์ต่าง ๆ ซึ่งเป็นการคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

**1. ลักษณะทั่วไป**

1.1 เป็นรถน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยผ่อนแรง ( Power Steering ) แบบตัดหน้า ตอนหน้าเป็นแกง มีประตู 2 ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง ตอนท้าย หลังแกงติดตั้งถังบรรทุกน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ติดตั้งบนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อดูดน้ำ-ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ-ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัยพร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้(ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ )

**2. ตัวรถยนต์บรรทุก**

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถล 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 2.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

**3. เครื่องยนต์**

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 3.2 เป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. 2315-2551
- 3.3 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

**4. ระบบส่งกำลัง**

- 4.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

**5. ระบบบังคับเลี้ยว**

- 5.1 พวงมาลัยขับทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

**6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง**

- 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

/7.ระบบกัน.....

7. ระบบกันสะเทือน

7.1 หน้า แหนบและโช้คอัพ 2 จังหวะ หลัง แหนบหลัก และแหนบช่วย ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบห้ามล้อ

8.1 แบบลูกเบี้ยว ( S-CAM) กระทำทั้งฝีกนำและฝีกตาม

8.2 การควบคุม ลมดันล้าวน ( Full air brake ) 2 วงจรอิสระ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9. สมรรถนะรถ

9.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

9.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

10. ระบบไฟฟ้า

10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

10.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

10.3 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

11. ถังบรรจุน้ำ

11.1 ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นหนา ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร. ม้วนเป็นวงรี และฝากันหัวท้ายทำด้วย เหล็กอย่างดีแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นกันหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า 2 แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิม และติดตั้ง อย่างแข็งแรง

11.2 ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า

11.3 พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นตอกลายกันสนิม

11.4 มีช่องกลมหรือเหลี่ยมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาปิดมีที่ล็อก จำนวน 2 ช่อง

11.5 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ

11.6 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 25 มิลลิเมตร

11.7 มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นถังท้ายรถไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

11.8 มีหลอดวัดระดับน้ำติดตั้งในที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

11.9 ด้านข้างของตัวถังน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายดูข้างถังตลอดแนวความยาว (ด้านบนเป็นเหล็กแผ่นตอกลายกันสนิม) ทั้ง 2 ด้านของตัวถังน้ำ

12. ระบบปั้มสูบน้ำ

12.1 เครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ปั้มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที เมื่อได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ ต่อเข้ากับทางดูด เครื่องสูบน้ำสามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

12.2 มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว ไม่น้อยกว่า 2 ทาง อยู่ตอนท้ายรถพร้อมข้อต่อสวมเร็ว

/12.3 มีมาตร....

12.3 มีมาตรการวัดความดันความตึงเครียดติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

12.4 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำ จากบริษัทผู้ผลิตที่มีอำนาจเต็มโดยตรงแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

12.5 เครื่องสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2008 และมาตรฐานความปลอดภัย OHSAS 18001:2007 โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบมาตรฐานพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### 13. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน

13.1 สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นชนิดแผงยาวทรงรีแบบสี่แฉก และมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนไม่น้อยกว่า 6 เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า 60 วัตต์ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลต์ ติดตั้งด้านบนหัวแก๊ง เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.9001-2552 และมาตรฐาน ISO 9001:2008 และมาตรฐานความปลอดภัย OHSAS 18001:2007 โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบมาตรฐานพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### 14. แผงควบคุมการทำงาน ( ปฏิบัติงาน )

14.1 มีแผงควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าสู่ถังและระบบส่งน้ำฉีดออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดันดูด สามารถเร่งกำลังส่ง และดูดได้จากแผงควบคุมท้ายรถ

### 15. อุปกรณ์ประจํารถยนต์

15.1 ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด 3 นิ้ว ยาว 20 ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด

จำนวน 1 เส้น

15.2 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อ

จำนวน 1 เส้น

15.3 หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด 2.5 นิ้ว

จำนวน 1 ชุด

15.4 หัวกะโหลกกรองผงใช้กับท่อดูดน้ำ Foot valve

จำนวน 1 ตัว

15.5 ตะกร้าหวาย

จำนวน 1 ใบ

15.6 ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถยนต์บรรทุกน้ำ

จำนวน 1 ชุด

15.7 ติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ด้านท้ายรถยนต์

จำนวน 1 ชุด

15.8 มียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อติดตั้งในที่เหมาะสม

จำนวน 1 ชุด

15.9 แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม

จำนวน 1 ชุด

15.10 เครื่องมือประจํารถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

จำนวน 1 ชุด

15.11 หนังสือคู่มือประจํารถ

จำนวน 1 ชุด

16. สีรถยนต์

16.1 ภายในพ่นสีกันสนิม หรือ สีป้องกัน รอยขีด

16.2 สีตัวถังและหัวโคง พ่นสีแดง

16.3 ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวถังรถ องค์กรบริหารส่วนตำบลบึงละหาน พร้อมตราสัญลักษณ์ขององค์กรบริหารส่วนตำบลบึงละหาน ครอบคลุมทั้งสองข้าง

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

๑. ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

ดังนั้นทางคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำ อเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ชนิด 6 ล้อ จึงมีมติเห็นควรใช้คุณลักษณะทางเทคนิคของรถยนต์ และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามรายละเอียดข้างต้น เป็นคุณลักษณะในการดำเนินการจัดหาครุภัณฑ์ ยานพาหนะดังกล่าว โดยมีราคากลางในการดำเนินการจัดซื้อ เป็นงบประมาณจำนวน 2,190,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายอัลชะหรี สามะอาลี)

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายชูศักดิ์ ทะยีสะมะแอ)

ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักงานปลัด

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายมะหามะ เองยูนอ)

ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ